

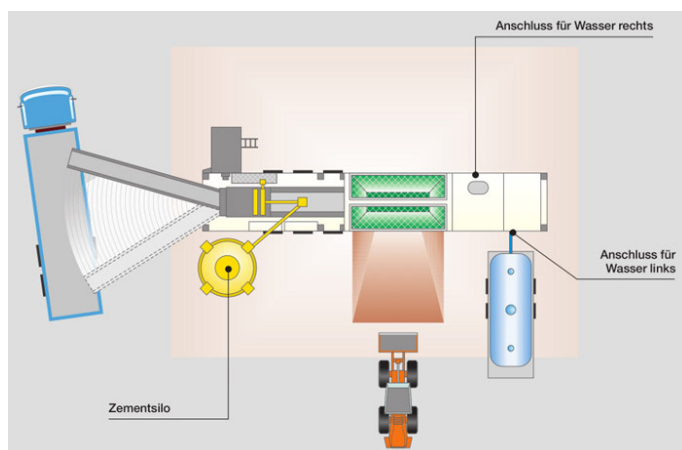
MOBILE KALTMISCHANLAGE

BODENVERFESTIGUNG IM ZENTRALMISCHVERFAHREN

KUTTER

KUTTER - MIXED IN PLANT

Bei diesem Verfahren werden die Mineralstoffe, das Bindemittel und das Wasser in einer mobilen Mischanlage gemischt. Das so hergestellte Mischgut wird dann zur Einbaustelle transportiert. Dort baut ein Fertiger das Material profilgerecht ein. Das Material muss vor der Verarbeitung mit einer Brechanlage auf eine definierte Körnung zerkleinert werden.



Der Platzbedarf für die KMA 200 inklusive Raum zum Be- und Entladen beschränkt sich auf etwa 40 x 40 m befestigter Aufstellfläche.



Vom gebrochenen Material (vorne links im Bild) zur hochwertigen zementgebundenen Tragschicht, die auf Lkw verladen wird.



Einbau des Kaltmischgutes mit Fertiger.



Am Steuerpult der Kaltmischanlage KMA 200 können alle Prozessparameter justiert werden.